

危险区域排烟通风设备 Hazardous Location



危险区域及密闭空间检修口通风设备

RAMFAN窖井装置(M.E.D.™)的独特扁管设计可为井下工作人员提供足够的操作空间，不仅方便进出井口，更可以持续为井下坑道持续通风换气，将密闭空间的气流损失降低至最小。整套产品由高强度聚乙烯材料合成，即使长期使用于高温暴晒等恶劣环境，其使用寿命也可长达多年。



*防爆窖井入口装置请参考第7页

产品特点：

- 入口无阻碍
- 恶劣环境正常运行
- 可与UB系列配套使用
- 抗静电机壳

产品型号

UB20xx M.E.D.

产品货号

EF8015-MEDXX

系统包含

整套产品包括 20cm 220V正负压风机
4.6m 快速连接型抗静电风管及管筒
1.5米抗静电风管
90 屈臂
固定板

外观设计专利号: ZL 2008 3 0172587.X

安装步骤：

1. 打开窖井盖。
2. 将固定板置于离窖井不到1米的范围内，使其可以稳定的挂在窖井盖或其它固定装置上，并将固定板带钩子的一段钩紧MED™。
3. 将4.6米的风管安装于固定板的底端。
4. 确认MED™已稳定的连接到固定板上。
5. 将90弯头带箭头的一段与MED™带箭头的一段相连，并使两个箭头相对，旋转⊙扣紧
6. 在距离窖井井口约2米处将风机与风管相连，将风管筒两端的橡胶把手与风机两端的口子相连。
7. 将风管筒中的的风管取出与90弯头相连
8. 打开风机电源开始运行风机，工作人员下井作业。

